

## Polimeccanico/ca AFC e meccanico/ca di produzione AFC, campo di qualificazione Esame parziale 2016

Aspetti positivi e negativi dei criteri di valutazione delle capacità interdisciplinari  
Edizione febbraio 2013

### Assegnazione dei punti:

Aspetti positivi : Per ogni criterio di valutazione al massimo aggiungere 2 punti.

Aspetti negativi : Per ogni criterio di valutazione al minimo dedurre 2 punti, al massimo i punti prestabiliti nella colonna "Nessuna constatazione".

**Gli aspetti positivi e negativi sono sempre da motivare / descrivere!**

**Se non si riscontrano né aspetti positivi né aspetti negativi, vengono assegnati i punti prestabiliti indicati nella colonna "Nessuna constatazione".**

## 1. Capacità interdisciplinari

### 1.1 Approccio e azione improntati all'economia

#### Procedure di lavoro

##### Redatto piano di lavoro adeguato

*(L'autorità d'esame in collaborazione con i luoghi di formazione redige un esempio del piano di lavoro)*

##### Aspetti negativi

- Il piano di lavoro ha ampi margini di ottimizzazione, contiene errori, manca data e firma
- Il piano di lavoro è in parte illeggibile
- Il piano di lavoro non è stato redatto

##### Aspetti positivi

- Ottimizza il piano di lavoro durante la fabbricazione
- Il piano di lavoro è molto chiaro e l'approccio e l'azione improntati all'economia sono riscontrabili
- Evidenzia i profili o le quote importanti o difficili

##### Esegue l'incarico secondo il piano di lavoro

##### Aspetti negativi

- Nell'esecuzione dell'incarico si discosta dal piano di lavoro preparato e non lo aggiorna
- Non esegue il controllo finale
- Non esegue l'incarico conformemente alla consegna ricevuta (p.es. inizia la lavorazione prima di aver redatto il piano di lavoro)

##### Aspetti positivi

- Durante l'esecuzione dell'incarico riconosce le possibilità di ottimizzazione e le mette in pratica

### 1.2 Lavoro sistematico

#### Elaborare incarichi e progetti in modo sistematico

##### Esegue l'incarico sostanzialmente da solo

##### Aspetti negativi

- Pone domande su cose senza importanza, necessita di indicazioni del perito
- Chiede informazioni ad altri candidati d'esame
- Insicuro, procede per tentativi
- Non controlla la lista pezzi prima di iniziare

##### Aspetti positivi

- Pone al perito solo domande giustificate e riferite al lavoro
- Esegue dei controlli di qualità non solo al termine dell'incarico
- Il metodo di lavoro efficace ed efficiente gli permette di consegnare il lavoro al perito prima dello scadere del tempo

## **Polimeccanico/ca AFC e meccanico/ca di produzione AFC, campo di qualificazione Esame parziale 2016**

Aspetti positivi e negativi dei criteri di valutazione delle capacità interdisciplinari  
Edizione febbraio 2013

---

### Determina i dati di taglio correttamente

#### Aspetti negativi

- Lavora con dati approssimativi (a stima)
- Il calcolo dei dati di taglio non è ricostruibile
- Troppa discrepanza con i dati di taglio corretti

#### Aspetti positivi

- Riconosce la differenza tra dati di taglio teorici e pratici e l'annota nel piano di lavoro
- Adatta i dati di taglio alle caratteristiche della macchina utensile, del fissaggio e degli utensili

### Prepara macchina ed attrezzi a regola d'arte

#### Aspetti negativi

- Durante la lavorazione deve informarsi su alcune funzioni fondamentali chiedendo o leggendo il manuale

#### Aspetti positivi

- Annuncia immediatamente difetti della macchina
- Annuncia immediatamente se vi sono dispositivi di sicurezza mal funzionanti

### Utilizza gli attrezzi a regola d'arte

#### Aspetti negativi

- Tratta gli attrezzi con poca cura
- Fissa gli utensili in modo errato nei dispositivi di fissaggio
- Non utilizza le ganasce di protezione

#### Aspetti positivi

- Tratta gli attrezzi con cura, annuncia danneggiamenti
- Utilizza solo utensili bene affilati

### Manovra e usa la macchina a regola d'arte

#### Aspetti negativi

- Quando manovra della macchina deve venir corretto o istruito
- Cambio pezzo o utensile con mandrino in movimento

#### Aspetti positivi

- 

### Utilizza i mezzi di misura e di controllo a regola d'arte

#### Aspetti negativi

- Utilizza i mezzi di misura e di controllo in modo inappropriato
- In relazione alla tolleranza prescritta, utilizza lo strumento di misura sbagliato
- Dispone gli strumenti di misura in modo caotico

#### Aspetti positivi

- Tratta gli strumenti di misura e di controllo con cura, li pulisce dopo l'uso
- Quando usa gli strumenti, tiene conto della temperatura di riferimento

### Tiene un ordine esemplare sul posto di lavoro

*(L'autorità d'esame in collaborazione con i luoghi di formazione stabiliscono alcuni esempi di "ordine sul posto di lavoro")*

#### Aspetti negativi

- Posto di lavoro appropriato ma disordinato, cerca i mezzi di lavoro
- Lascia il posto di lavoro sporco e in disordine

#### Aspetti positivi

- Il posto di lavoro è pulito, vi è un ordine esemplare, funzionale e gli attrezzi di lavoro sono ben disposti
- Lascia il posto di lavoro pulito e ordinato

## Polimeccanico/ca AFC e meccanico/ca di produzione AFC, campo di qualificazione Esame parziale 2016

Aspetti positivi e negativi dei criteri di valutazione delle capacità interdisciplinari  
Edizione febbraio 2013

---

### 1.3 Comunicazione e presentazione

#### Tecnica di comunicazione

##### Comunica in modo aperto e comprensibile

###### Aspetti negativi

- Parla sovente di questioni personali con altri candidati d'esame

###### Aspetti positivi

- Comunica e informa in merito ad argomenti pertinenti e essenziali utilizzando un linguaggio tecnico

### 1.4 Forme comportamentali

#### Forme comportamentali

##### Si comporta educatamente

###### Aspetti negativi

- Non sa integrarsi, vuole sempre avere l'ultima parola, è piuttosto prepotente e disturba gli altri

###### Aspetti positivi

- Ha buone maniere, è cortese ed è pronto ad aiutare

### 1.5 Sicurezza sul lavoro e protezione della salute

#### Dispositivi di sicurezza ed equipaggiamento di protezione

##### Utilizza correttamente attrezzature e dispositivi di protezione a disposizione

###### Aspetti negativi

- Tratta i dispositivi di sicurezza in modo negligente, non li utilizza
- Rimuove o neutralizza dispositivi di sicurezza
- Eseguendo controlli di qualità con la macchina in movimento

###### Aspetti positivi

- È convinto della necessità dei dispositivi di protezione e si sforza per utilizzarli in modo ottimale

##### Prende e rispetta provvedimenti atti a garantire la sicurezza

###### Aspetti negativi

- Deve essere reso attento sulle fonti di pericolo

###### Aspetti positivi

- Riconosce le fonti di pericolo e agisce in modo esemplare

##### Utilizza correttamente i dispositivi di protezione personali

###### Aspetti negativi

- Non porta con sé l'equipaggiamento di protezione personale
- Non applica coerentemente l'equipaggiamento personale di protezione
- Porta abiti con potenziale pericolo d'incidenti

###### Aspetti positivi

- Cura l'equipaggiamento di protezione